|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 名称 | 数量 | 单位 | 参 数 |
| 1 | 消毒锅 | 1 | 台 | 1 技术要求1.1 主体1.1.1 ★容积： 185L（±5L）1.1.2 材质： 内壳06Cr19Ni10不锈钢1.1.3 夹层：整体式夹层，材料为06Cr19Ni10不锈钢1.1.4 ★设计压力： -0.1～0.25Mpa1.1.5 设计温度： 139℃1.1.6 使用寿命： 8年（16000次灭菌循环）1.1.7 主体保温： 10mm玻璃棉1.1.8 ★测试接口： 标准Rc1验证口，可特制其它尺寸测试接口1.2 密封门1.2.1 门数量： 双门1.2.2 门板： 拉伸板，材料厚度≥6mm1.2.3 材质： 06Cr19Ni10不锈钢1.2.4 开关门方式： 多点压合，辐射式门闩结构1.2.5 ★安全联锁： 压力安全联锁装置：门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有压力，门无法打开1.2.6 ★门密封方式：采用透明医用硅橡胶模压而成。1.2.7 门罩： 采用玻璃钢高效隔热材料模具成型1.3 管路系统1.3.1 控制阀门：进口电磁阀1.3.2 蒸汽产生方式：自带蒸汽发生器无需外接蒸汽源1.3.3 注水排水方式：自动注水，程序运行期间可补水1.3.4 ★压力表：量程：-0.1～0.3MPa 精度等级：1.6级，并提供证明材料1.3.5 安全阀：全启式安全阀1.4 控制系统1.4.1 控制方式：可编程控制器控制，高性能、高效率、C语言编程的嵌入式单板控制器；极低的功耗，最大5W，极低的对外电磁干扰（EMI）；165V～240V宽电压范围；可选配压力传感器控制1.4.2 ★界面显示：液晶触摸屏人机操作界面，触摸屏可实时显示温度、压力、时间、运行状态、故障报警等信息，显示精度0.1℃；灭菌程序的压力、温度、时间值可根据需要在触摸屏上自行设定；抗干扰能力强，适用于相对湿度85%的环境下使用；触摸屏显示当前工作阶段、工作状态和阶段信息；触摸屏操作，操作方便快捷1.4.3 流程控制：准备、脉动、升温、灭菌、排汽、干燥、结束，全过程自动控制，有低温、高温报警和误操作保护，具有多档低温补偿功能；采用负压脉动排气方式，排除灭菌室及负载内冷空气1.4.4 ★传感器故障自检及保护功能：设备自动检测传感器故障，并在触摸屏上显示报警信息1.4.5 报警显示：出现故障时，触摸屏显示报警名称，蜂鸣报警30S，可随时被消除1.4.6 ★干燥模式：具有真空干燥、脉动干燥、流通干燥3种干燥方式，有效充分的干燥被灭菌物品1.4.7 ★排气模式：具有快排、慢排、不排3种排汽方式，避免液体灭菌时液体的溢出1.4.8 水位检测报警功能：灭菌器内水位未达到规定水位，低水位报警，自动切断加热电源1.4.9 温度指示器：A级精度温度传感器采集温度，显示精确度0.1℃1.4.10 温控模式：单温度控制1.4.11 自校准功能：拥有一套完善的后台自校准系统，实现压力、温度等系统参数的校准，在不拆分仪器的情况下，使用权限工具可进行现场调节1.4.12 记录方式：内置RS232接口，可选配内置微型热敏打印机，实现数据追溯记录，实现F0值打印1.4.13 权限管理：多级密码权限管理，只有输入正确密码，才能不同权限，进行参数修改1.4.14 安全保护：超温自动保护装置：超过设定温度，系统自动切断加热电源；防干烧保护装置：水位过低时，系统自动切断加热电源；超压自动泄放装置：超过安全阀开启压力，安全阀开启泄压；过流保护装置：设备电流过载时，过流保护开关动作，系统自动切断电源；漏电保护装置：当设备出现漏电故障时，系统自动切断电源1.5 程序系统1.5.1 程序名称：设备具有织物、器械、橡胶、液体、自定义等灭菌程序和B—D、泄露程序等试验程序1.5.2 适用范围：非液体程序适用于手术器械、实心裸露器械、A类空腔器械、包装器械、橡胶类负载等的灭菌；液体程序适用于水、培养基等液体的灭菌，排汽阶段慢排汽1.6 整体参数1.6.1 设备电源：单相：AC380V，50Hz1.6.2★通过卫生安全评价：提供卫生安全评价报告，灭菌效果检测报告，电气安全性能检测报告1.7 资质要求1.7.1 ★生产厂家须具有特种设备（压力容器）制造许可证（不允许借用第三方资质）1.7.2 生产厂家须是正规的高压灭菌器生产厂家（生产厂家具有医疗器械<灭菌设备>生产许可证），产品有经过检测的（出具国家权威机构检测报告），产品有经过充分的市场验证。 |

注：带★属于实质性技术参数指标，1项不满足作为无效投标处理；

 非★属于重要技术参数指标，3项以上不满足作为无效投标处理。